



Pressa da stampa con pre-riscaldamento brevettato.

Rifinitazione pelli : una vera sfida

Destinazione delle pelli finite

Moda

Processo di fabbricazione

Utilizzo di pelli finite

Richieste della rifinitazione

- Uniformità della superficie e copertura dei difetti
- Colore e tonalità
- Protezione della superficie da umidità, sporco e sollecitazioni meccaniche
- Mano e tatto
- Stampa uniforme e resistente

Prodotti chimici

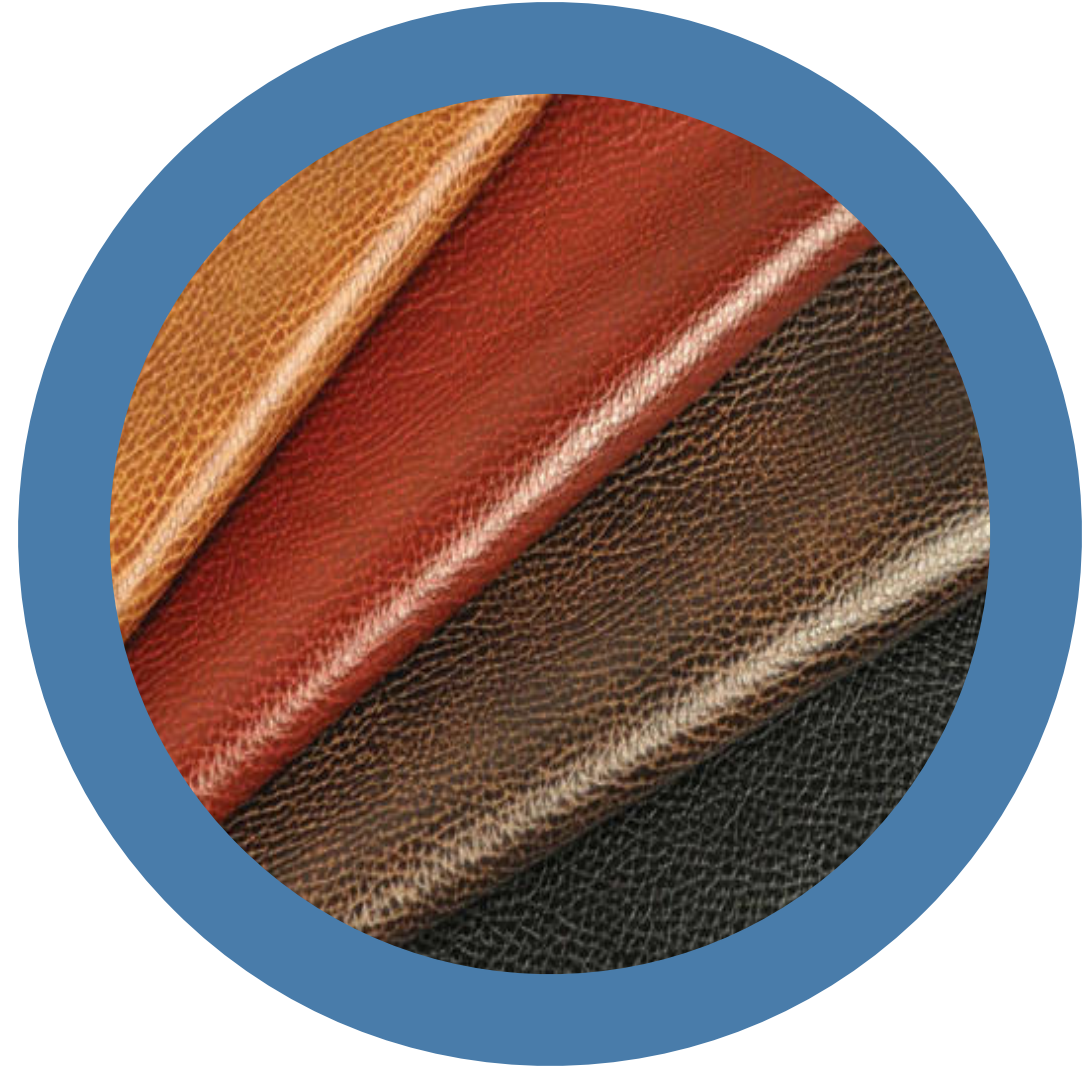
una ampia scelta

Polimeri termoplastici :

Diversa reazione al calore

Modellabile quando caldo

Mantiene la forma a freddo



Pressa idraulica

Eccellenti risultati di stampa

Vantaggi :

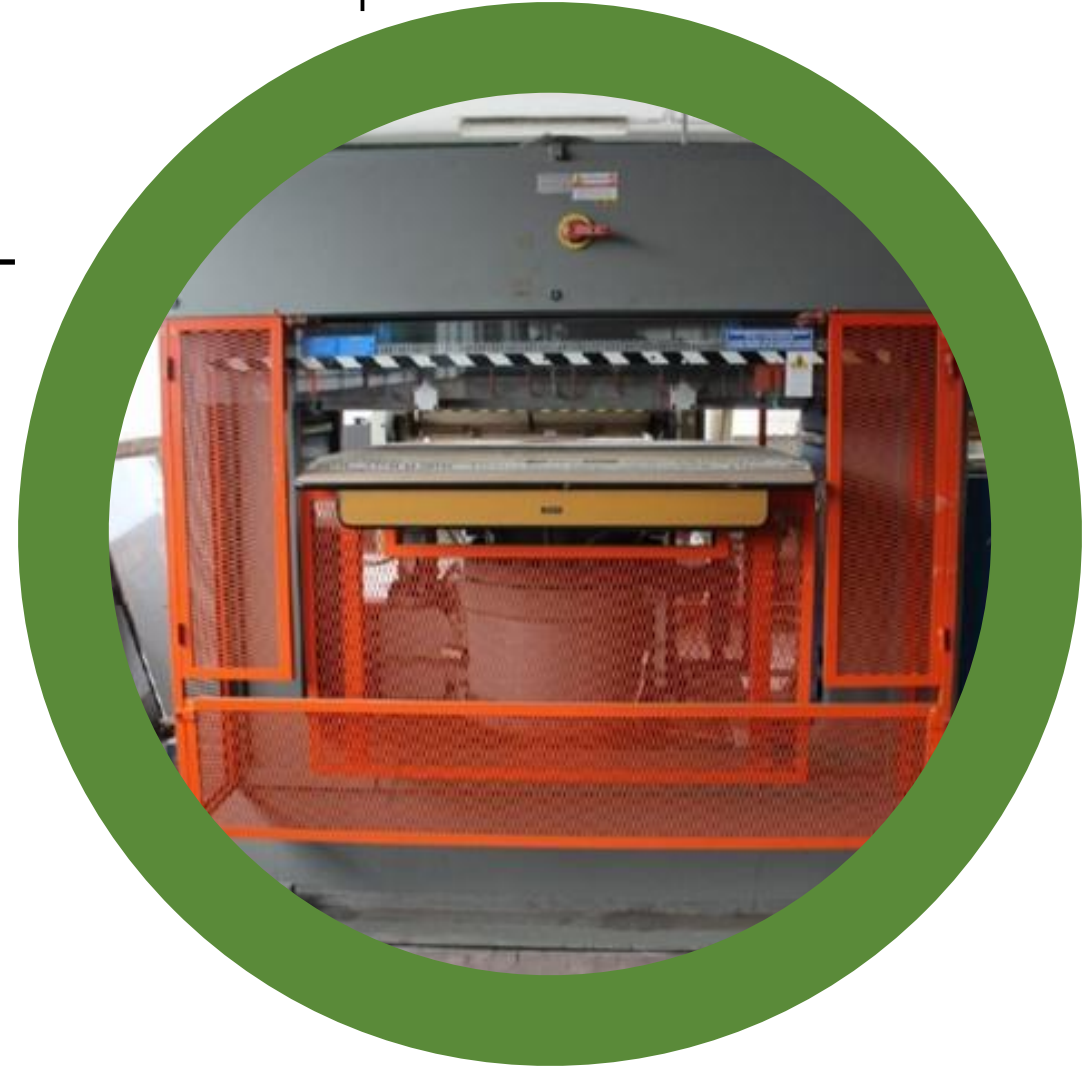
Lunga esposizione al calore

Qualità di stampa profonda ed uniforme

Svantaggi:

Processo di produzione lungo e costoso

Sovrapposizion e di rilievo al centro del pellame (sormonto)



PRESSA DA STAMPA ROTATIVA

Vantaggi:

- Lavorazione in continuo
- Alta produttività

Svantaggi

- Poco contatto della pelle con il cilindro stampa
- Serve lavorare ad alta temperatura
- Risultato stampa poco uniforme e indurimento della pelle, effetto plastico



Richieste della rifinizione

- Uniformità della superficie e copertura dei difetti
- Colore e tonalità
- Protezione della superficie da umidità, sporco e sollecitazioni meccaniche
- Mano e tatto
- Stampa uniforme e resistente

...este della r

- Unifo
superfici

- Co

- P

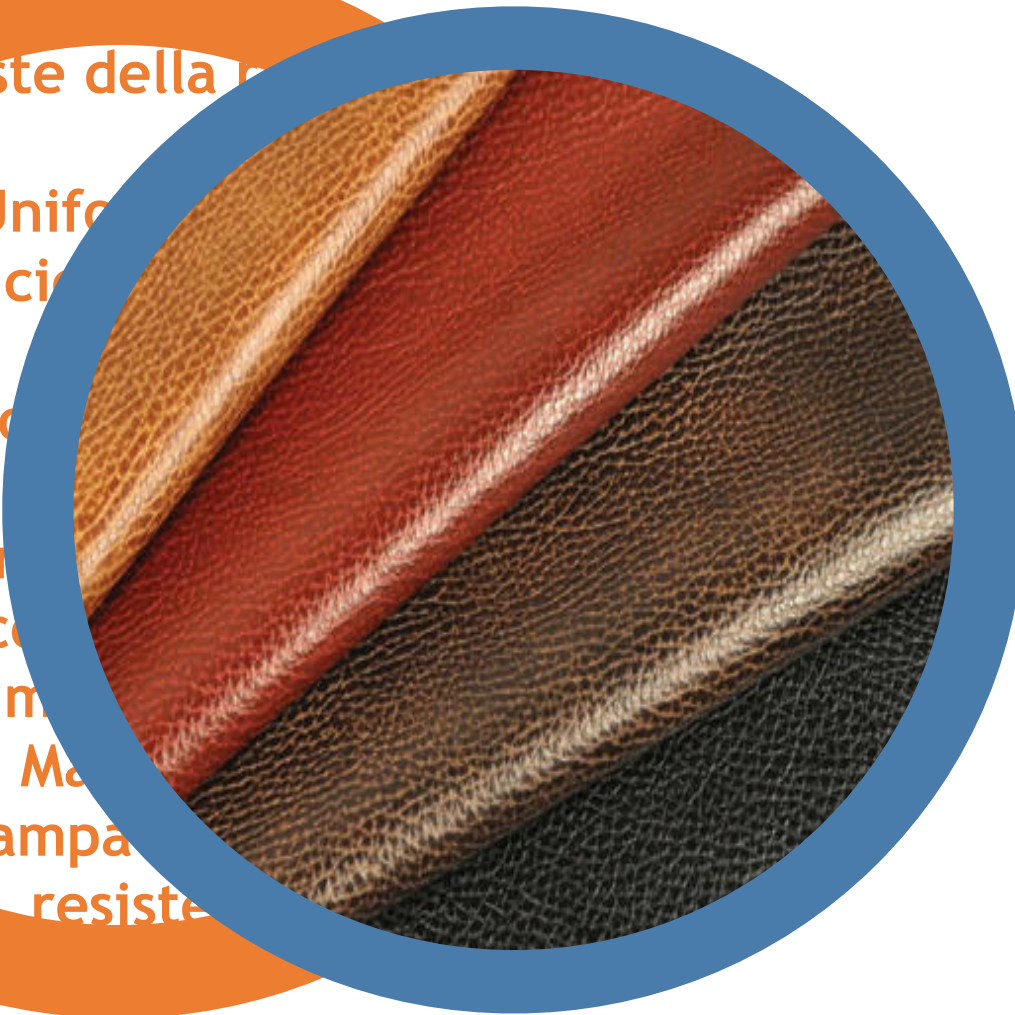
super
sporco

m

- Ma

- Stampa

resiste



...este dell

- Unif
superfici

- Co

- Pr

superf
sporco

me

- Man

Stampa



• Liste dell

- Unif
superfici

- Co

- Pr

superf
sporco

me

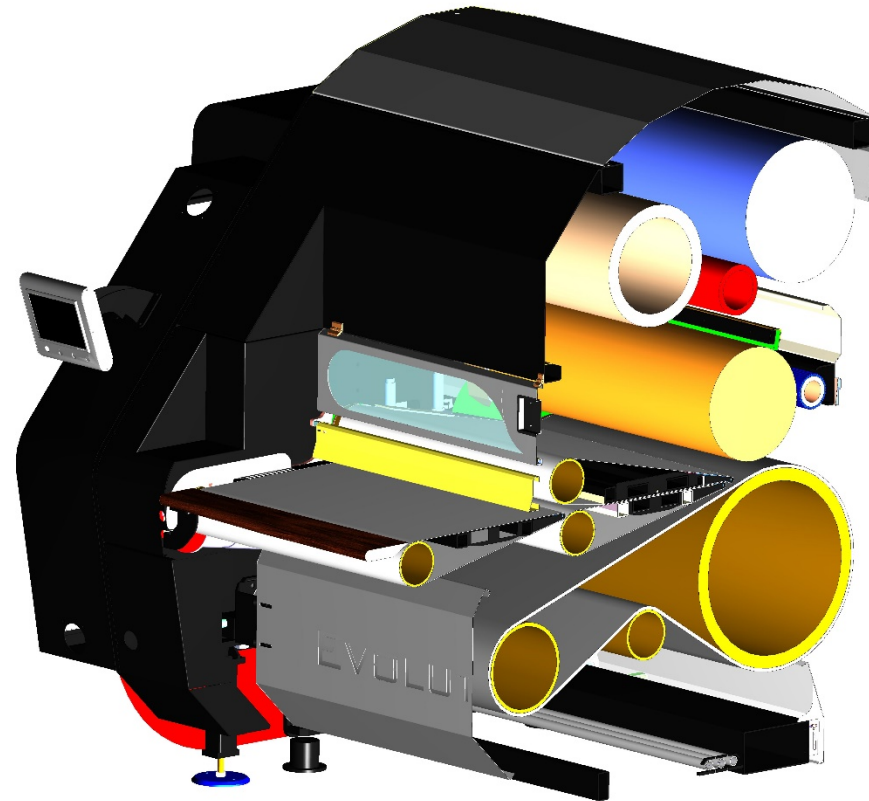
- Man

Stampa



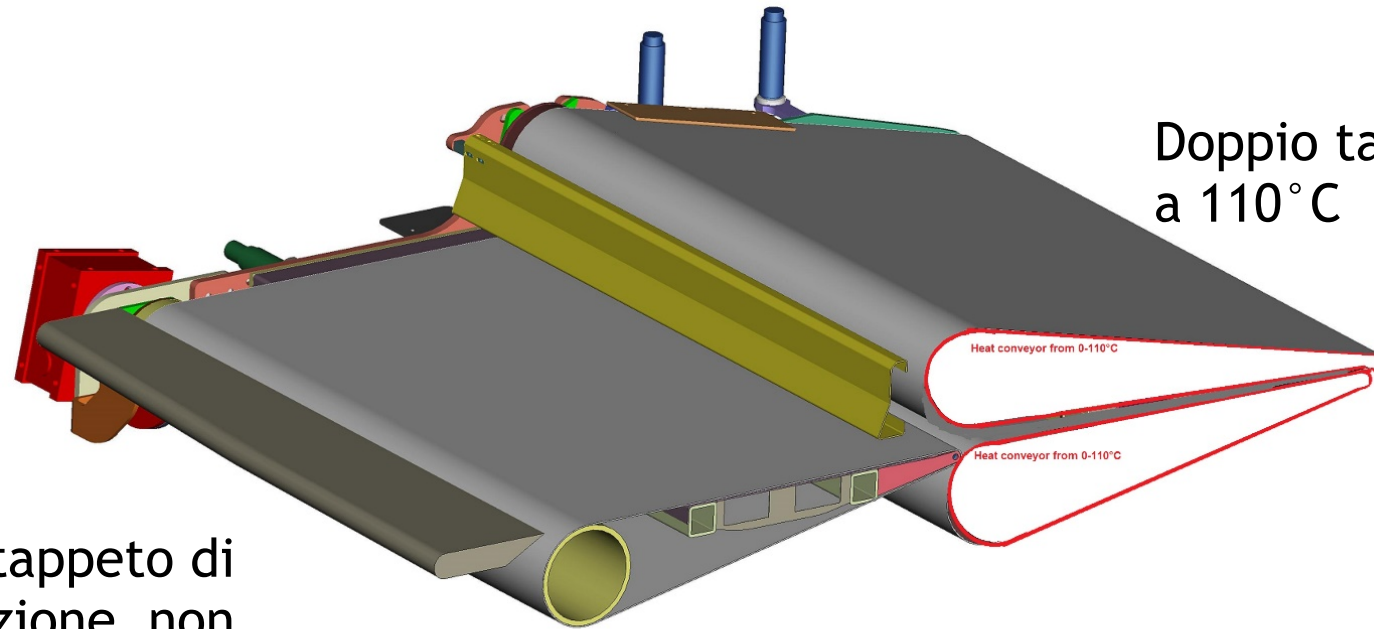
THERMOTECH

Patented system



Stato di ritaglio:A

INTRODUZIONE CON PRE- RISCALDO

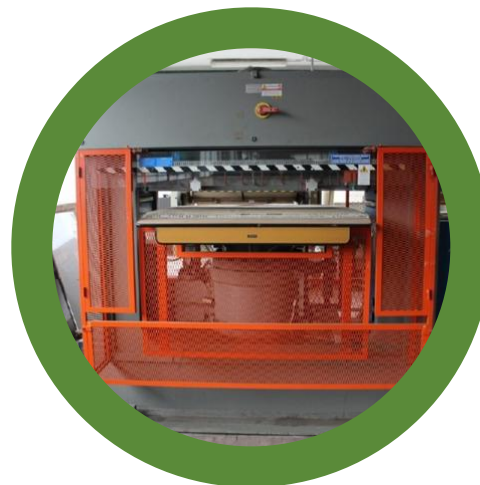


Doppio tappeto riscaldato fino
a 110°C per 1 m lineare

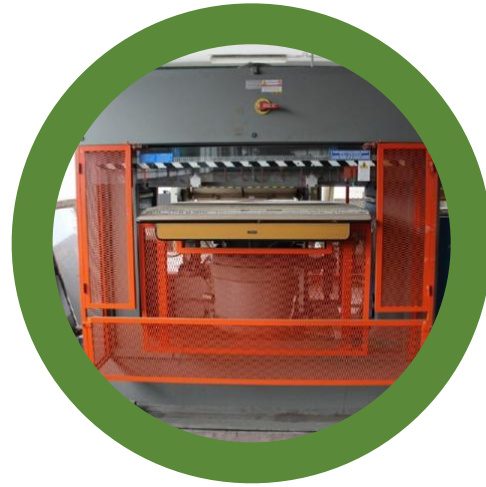
Primo tappeto di
introduzione non
riscaldato per presenza
operatore

European Patent
EP 3 255 156 A1

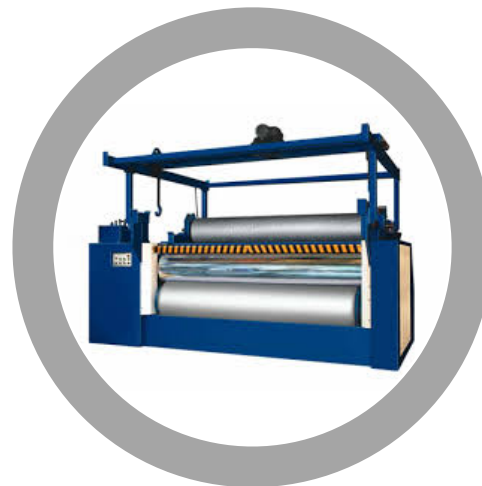
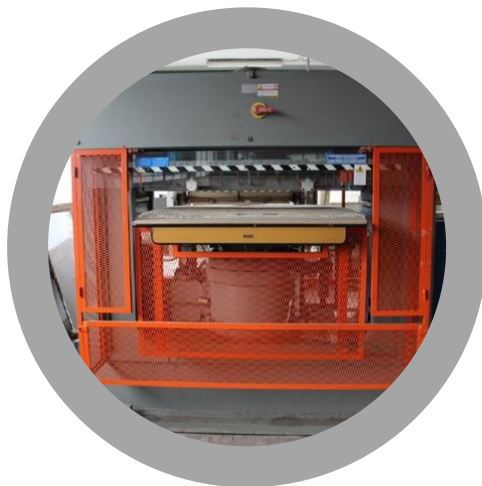




Tipo macchina	Pressa idraulica a piatto
Temperatura di stampa	100° C
Pressione	256 bar (75kg/cm ²)
Produttività	35 hides/hour



Tipo macchina	Pressa idraulica a piatto	Pressa rotativa in continuo
Temperatura di stampa	100 °C	132 °C
Pressione	256 bar (75kg/cm ²)	153 bar (+/- 153kg/cm ²)
Produttività	35 pelli/ora	70 pelli/ora



Tipo macchina	Pressa idraulica a piatto	Pressa rotativa in continuo	Pressa rotativa in continuo con pre-riscaldamento
Temperature of embossing	100 °C	132 °C	100 °C
Pressione	256 bar (75kg/cm ²)	153 bar (+/- 153kg/cm ²)	142 bar (+/- 142kg/cm ²)
Produttività	35 pelli/ora	70 pelli/ora	70 pelli/ora

Data provided by embossing contractors in Arzignano

Vi ringrazio per la cortese attenzione , per ulteriori specifiche:
commerciale @evolution-tech.it
Antonello Marchino

